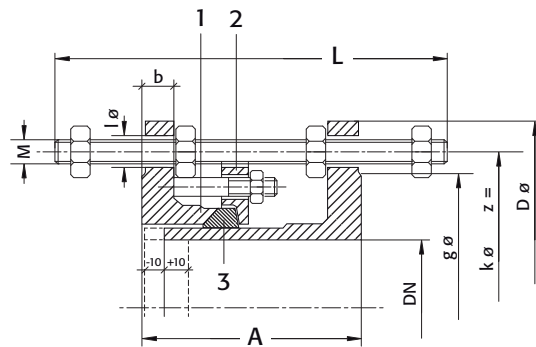


Montage- und Betriebsanleitung

Ausbaustücke

Pass- und Ausbaustück Typ POK INT



1 Beschreibung

Das Pass- und Ausbaustück Typ „POK INT“ ist feststellbar und dient zur Montage bzw. Demontage von Armaturen oder Rohrleitungsteilen in Rohrleitungssystemen.

Es erlaubt eine Längenanpassung von ± 10 mm von der Mittelstellung ausgehend.

Bei dem Typ „POK INT“ erfolgt die Übertragung der Rohrleitungskräfte über die Gewindespindeln auf die Gegenflansche.

2 Transport

Der Transport hat sachgemäß und umsichtig zu erfolgen. Beschädigungen sind zu vermeiden.

3 Lagerung

Während der Lagerung muss das Pass- und Ausbaustück gegen Witterungseinflüsse und Verschmutzung geschützt werden. Bei längerer Lagerung ist ein Schutz gegen UV-Strahlung notwendig.

4 Einbau in ein Leitungssystem

Die zu verbindende Flansche müssen sauber und ohne Beschädigungen sein. Sie sind planparallel und zentrisch auszurichten.

Einbau:

- Befestigen des ersten Flansches mit dem Flansch der Rohrleitung oder Armatur. Die Flansche müssen planparallel und konzentrisch zueinander sein. Die Flachdichtung (bauseits beizustellen) sind zentrisch auszurichten.
- Die Muttern der ersten Flanschverbindung werden angezogen (Anzugsmoment gemäß Angaben des Lieferanten der Flachdichtung)
- Herstellen der zweiten Flanschverbindung. Einstellen der benötigten Länge unter Berücksichtigung der min. und max. Länge des Ausbaustückes.
- Nachdem beide Flanschanlüsse hergestellt sind wird die Keilprofildichtung (3) gegen den Muffenflansch (1) geschoben.
- Anziehen der Muttern am Druckring (2). Nachdem die Leitung montiert und die Einbaulänge fixiert ist, werden die Muttern am Druckring über Kreuz angezogen.

Das Pass- und Ausbaustück ist nun betriebsbereit und kann mit dem vollem Axialschub belastet werden.

Anzugsmoment am Druckring (2)		
Nennweite (DN)	Spindeln	Nm (±10%)
50	M12	20 Nm
65	M12	20 Nm
80	M12	20 Nm
100	M12	20 Nm
125	M12	20 Nm
150	M12	20 Nm
200	M12	20 Nm
250	M16	42 Nm
300	M16	42 Nm
350	M16	42 Nm
400	M16	42 Nm
500	M16	42 Nm
600	M16	42 Nm
700	M16	42 Nm
800	M16	42 Nm
900	M16	42 Nm
1000	M16	42 Nm