



Tuyaux UNIVERSAL pour une nouvelle conduite d'eau minérale **De l'eau pure – le capital de Goba en Appenzell**

La qualité de l'eau est une priorité absolue pour le producteur d'eau minérale GOBA. L'eau minérale naturelle doit rester pure et ne doit pas être altérée. Pour cette raison, le choix des matériaux de la nouvelle conduite a été d'une grande importance.

Des eaux thérapeutiques

L'eau est l'un des plus grands trésors naturels dans la région d'Appenzell. Depuis le Moyen-Âge, la zone riche en sources des Préalpes était connue pour ses bains et cures de lactosérum bien au-delà des frontières. Des pèlerins en quête de cures venaient de loin dans la région d'Appenzell. Les eaux thérapeutiques riches en fer et autres minéraux ont été recommandées depuis déjà des centaines d'années par les médecins comme remèdes contre diverses maladies et les Appenzellois ont depuis toujours su tirer parti de cet élixir de vie.

De l'eau minérale pure du massif de l'Alpstein

Dans le petit hameau de Gontenbad, de l'eau minérale d'Appenzell jaillit des profondeurs de l'Alpstein. Il se passe au moins 25 ans pour qu'elle traverse les couches de roche jusqu'à la source. Dans son processus de minéralisation, elle est enrichie en oligo-éléments et atteint la pureté qui en fait son caractère inimitable.

Source minérale et manufacture Goba AG Gontenbad

GOBA Appenzell est l'un des plus petits producteurs d'eau minérale de Suisse. La société a été fondée en 1930 par le grand-père de l'actuelle directrice Gabriela Manser. Créativité et développement durable ont permis d'accroître régulièrement la production au cours des années. Gabriela Manser dirige l'entreprise familiale depuis 1999 avec des idées non conventionnelles et un bon sens d'entrepreneur. En 2005, elle reçoit le Prix Veuve Clicquot comme entrepreneur de l'année. GOBA fabrique des produits naturels de qualité supérieure. Outre les eaux minérales d'Appenzell, GOBA produit diverses limonades, la ligne Flauder, le thé glacé lisse, le Cola Goba comme des Bitter nobles, liqueurs fruitées, confitures, sirops et punches. L'enracinement régional et l'innovation visionnaire font la force de ce petit géant.



Projet d'agrandissement

Pour l'expansion de la production et préparer Goba pour l'avenir, une conduite vers l'usine d'embouteillage et un réservoir enterré, disposé au sud de la station Contenbad du train appenzellois ont été construits. Inhabituel pour les réservoirs, le réservoir a été construit en éléments préfabriqués en béton et comprend deux chambres d'une capacité de 200 m³ chacune et un sous-sol de tuyauterie avec tout l'équipement technique nécessaire.

Produits de qualité de Wild

Pour assurer une qualité de l'eau minérale pure, les tuyaux en fonte ductile et emboitements UNIVERSAL DN 100 et DN 125 étaient le choix idéal. Les tuyaux ont un revêtement intérieur en mortier de ciment de haut fourneau (HOZ) et une protection extérieure de 400 g/m² en alliage zinc-aluminium (enrichi de cuivre) recouvert d'un bouche pores époxy (NAT). Le revêtement intérieur HOZ présente une protection active et passive, empêchant tout dépôt et garantissant une protection optimale de l'eau potable. Pour le passage sous la voie de chemin de fer appenzellois, on a opté pour une variante par forage dirigé avec des tuyaux en gaine de protection.

Responsables

- Maître d'ouvrage: Goba AG, Appenzell
- Ingénieur: Bau Haas AG, Abtwil
- Entrepreneur: Schenk AG, Heldswil Sepp Inauen AG, Gonten

Informations techniques

- Tuyaux NATURAL C100 DN 100/DN 125

